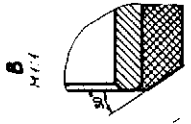
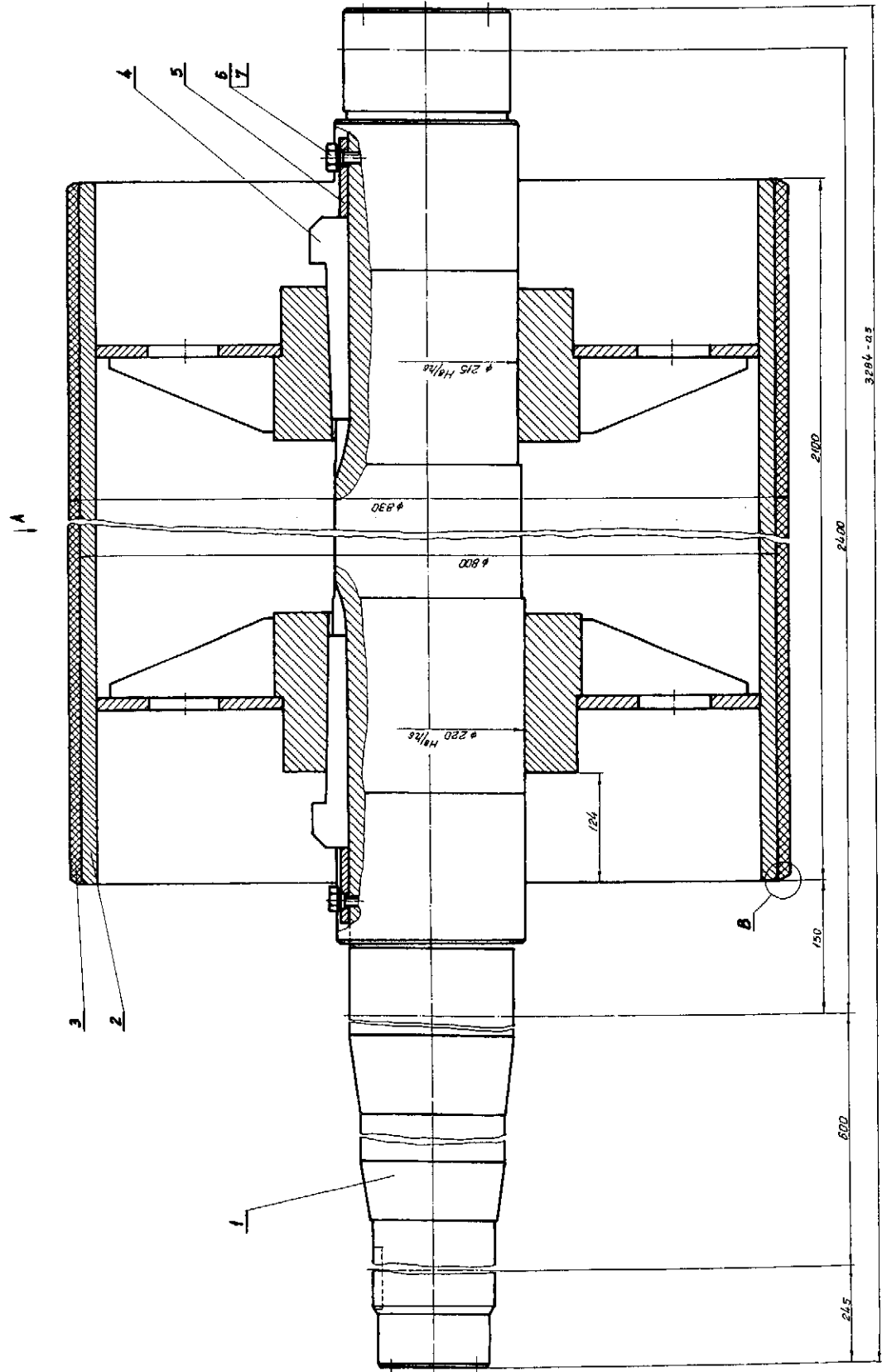
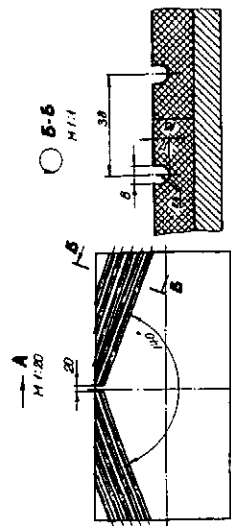


ВН 327.00.00



1. Мощност на ел. двигателя N = 121 kW
2. Обороти на ел. двигателя n = 1000 мин.⁻¹
3. Предавателно число на редуктора i = 20
4. Барабанът да се балансира статически.
5. Упорите поз. 5 да се закрепят след монтаж.
6. Максимално допустима сила на натиск барабана 2 p = 10000 N



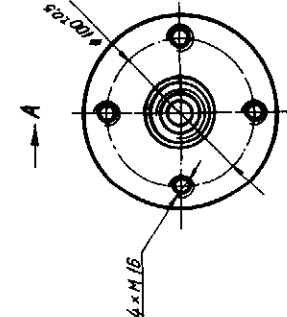
ВН 03.01.012

7	УЧО-11	Дръжката	12 H	2	8.003
8	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	2	0.037	2
9	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	2	0.41	10.713
10	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	2	2	2
11	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
12	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
13	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
14	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
15	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
16	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
17	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
18	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
19	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
20	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
21	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
22	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
23	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
24	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
25	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
26	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
27	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
28	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
29	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
30	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
31	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
32	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
33	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
34	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
35	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
36	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
37	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
38	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
39	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
40	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
41	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
42	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
43	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
44	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
45	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
46	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
47	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
48	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
49	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
50	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
51	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
52	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
53	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
54	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
55	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
56	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
57	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
58	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
59	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
60	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
61	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
62	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
63	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
64	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
65	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
66	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
67	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
68	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
69	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
70	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
71	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
72	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
73	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
74	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
75	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
76	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
77	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
78	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
79	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
80	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
81	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
82	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
83	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
84	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
85	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
86	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
87	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
88	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
89	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
90	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
91	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
92	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
93	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
94	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
95	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
96	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
97	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
98	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
99	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4
100	ВН 37.00.00	ВН 37.00.00	1	100.00	21.4

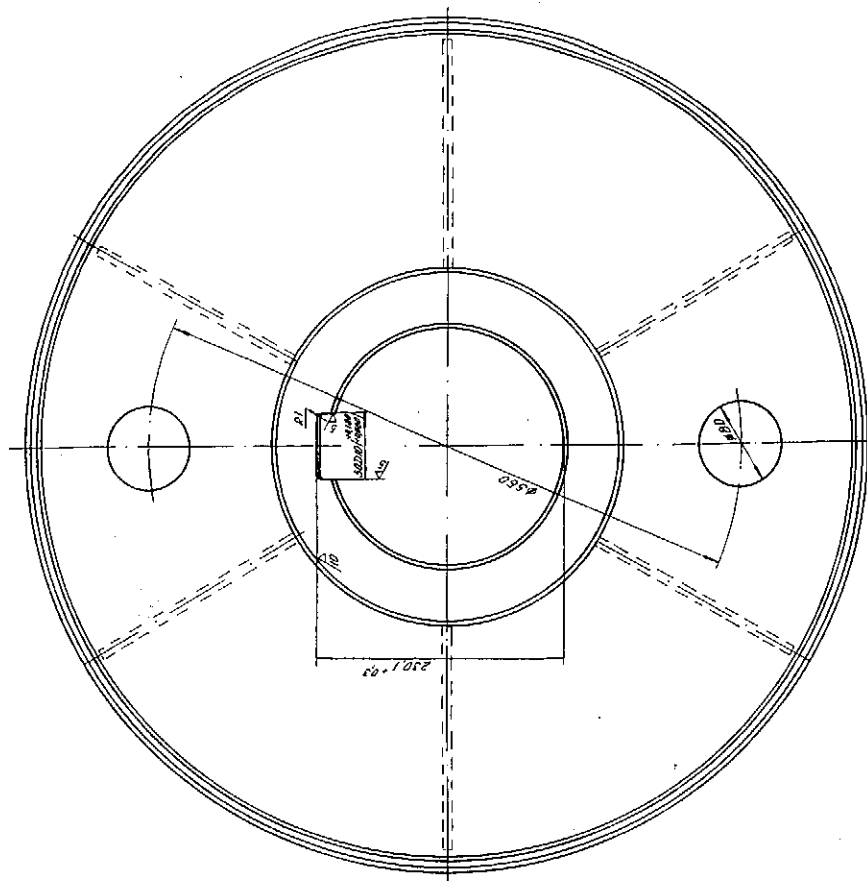
ВН 03.01.012



1.2. Линейни размери: $l_2/2$



Частотал: 1100000



1. Извързват се шедове да се изпънват и контролът съгласно БДС 1112-72
2. Не се допускат отпънване стената на цилиндъра под 18 mm
3. Прочертан от черт. на ИНЖЕНЕРИНИ № 4-874.01.170.00

[illegible]

A-

T A

[008φ]

4910

$$[\hat{\sigma}_z]$$

[2x45°]

$[2 \times 45^\circ]$

[25]

A20

Q A-A MI:1

[20]

VQx2100 ENETP 435
11. BQC 5517-77

1. Заваръчният шев да се изпълнява и контролира съгласно БДС 3172-72
2. Размерите и знаците за ерапавост поставени в квадратни скоби се осигуряват след заваряване
3. Дължината на цилиндъра $L=1900$ се поставя в зависимост от изходния материал
4. Заваръчния шев да се провери чрез рентгеноскопия R01 по петобалната с-ма
5. Разг. дължина по диаметър на цилиндъра $\varnothing$ - 2456

6. Пречертан от черт. на "ИНДИАНСКИ" № 24.874.01.17.01.01

NF: 24.874.01.17.01.01

BH 57.02.01

Цылындор

Am D 54C 3992-70
BCm 3674 54G 2592

~~CONFIDENTIAL~~

WASH

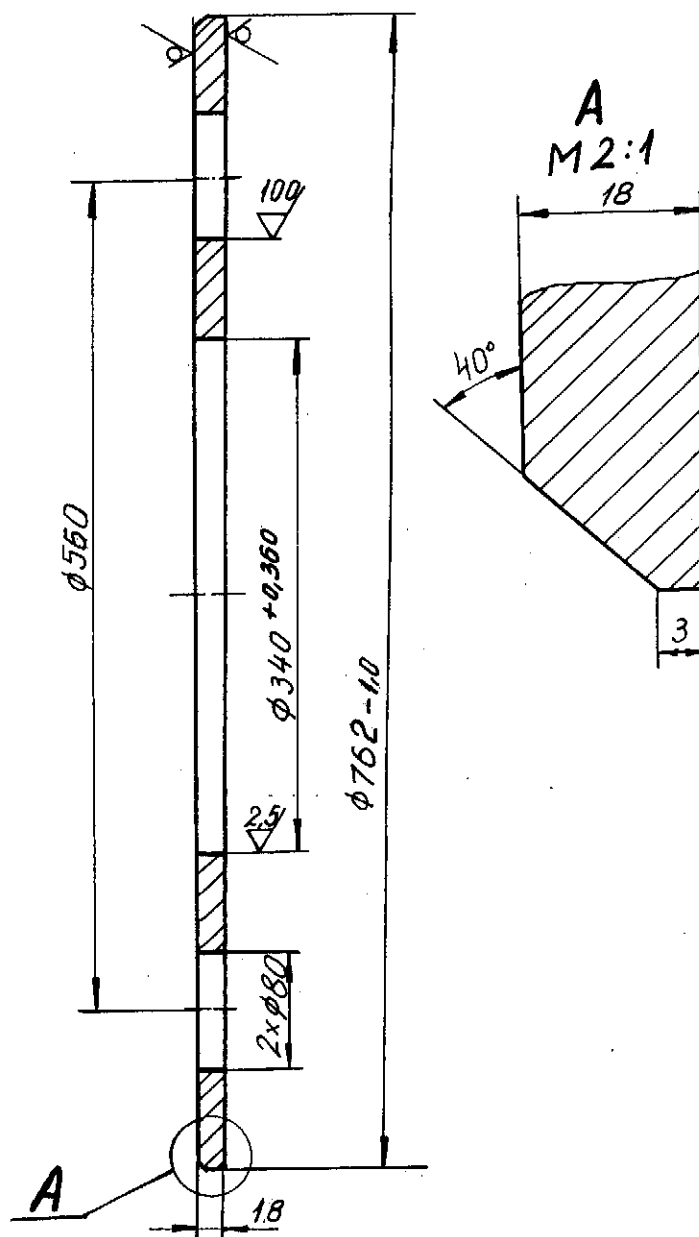
1731

Изм. №	М на док.	Период	Дата
Разраб.	Пименова	7/1	71
Пробирка	Посидов	92	92
Изм. №	М на док. <td>Период<td>Дата</td></td>	Период <td>Дата</td>	Дата
Разраб.	Пименова	7/1	71
Пробирка	Посидов	92	92
Изм. №	М на док. <td>Период<td>Дата</td></td>	Период <td>Дата</td>	Дата
Разраб.	Пименова	7/1	71
Пробирка	Посидов	92	92

BH 78-95

82.8.11.95

2000 11 10 10:10

[illegible]

24.874.01.17.00.07

ВН 57.02.02

DUCK

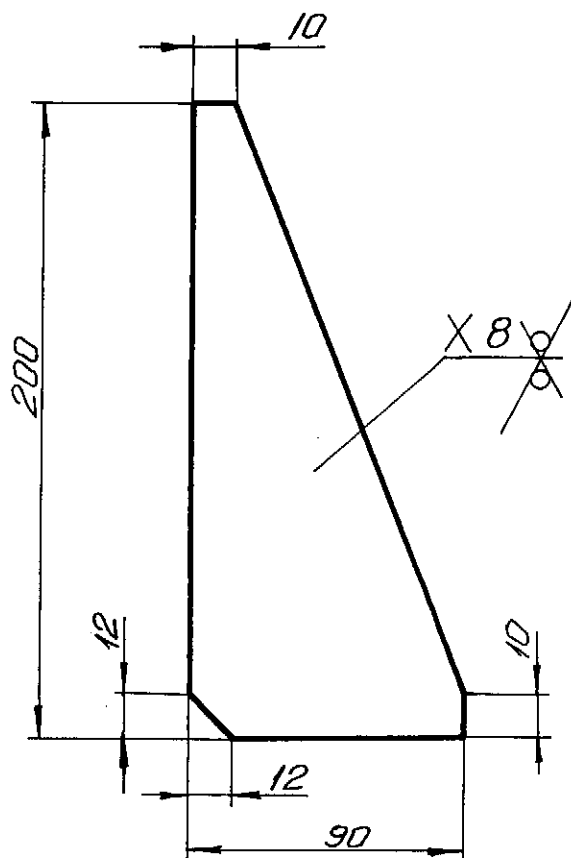
49,8 1:5

AUCMA 1 DC. AUCMA 1

В СМЗ сн БДС 2592-71

ТЕЦ. Моруца.

80
▽ (✓)

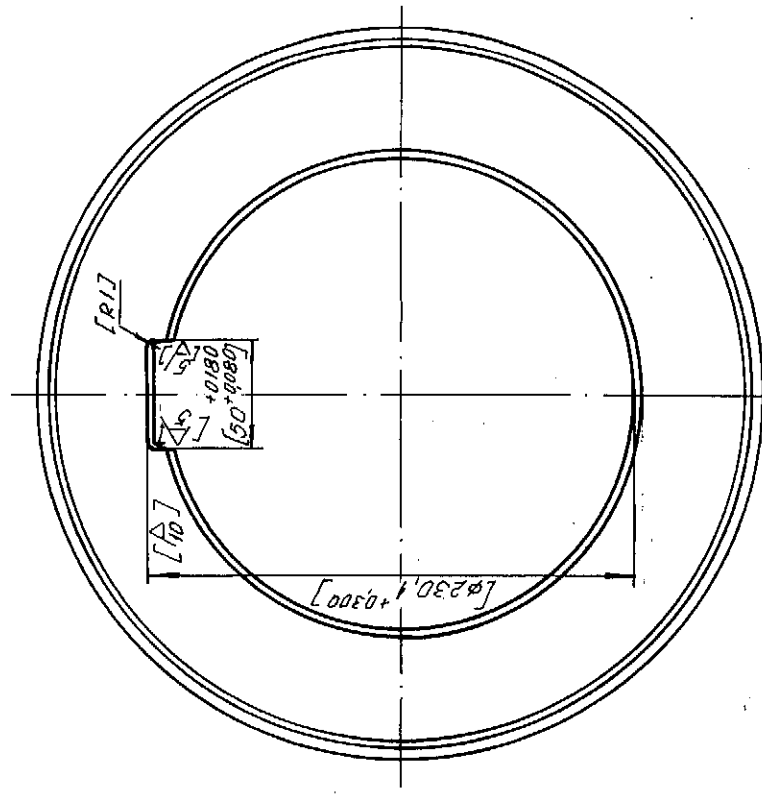
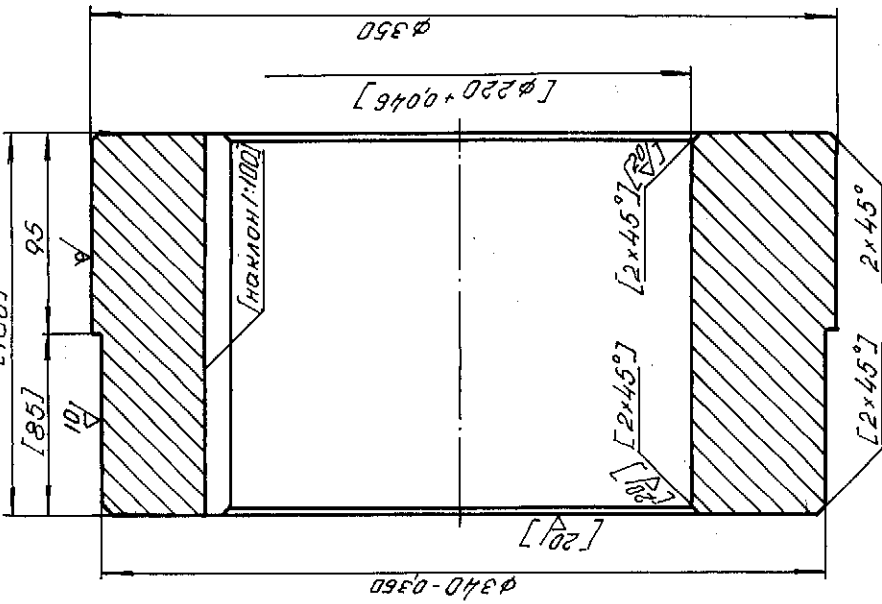


1. Използван е чертеж на „ИНТРАНСМАШ“ с черт.
№ 24.081.12.07.02.03

[illegible]

ВН 57.02.04

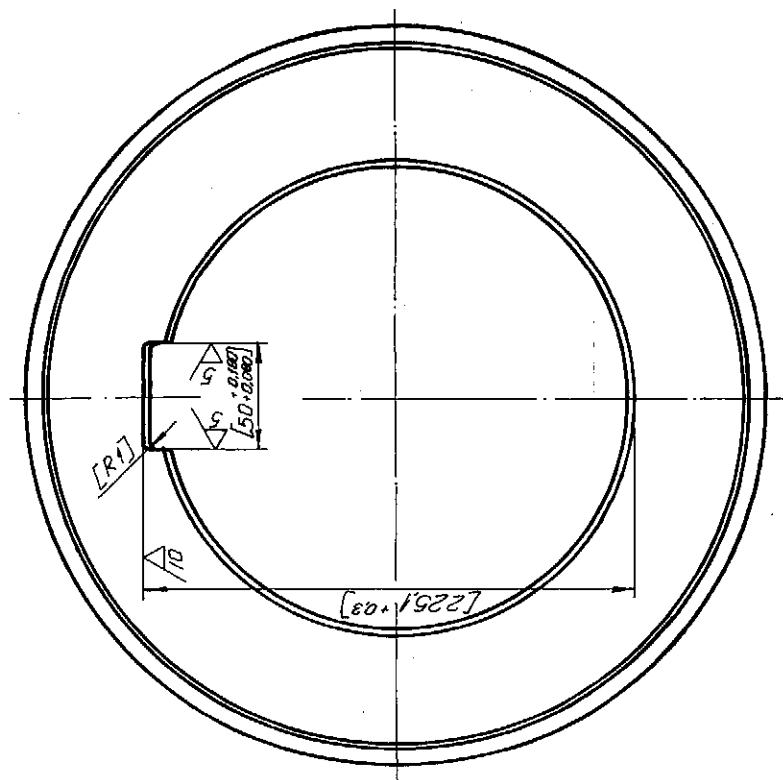
[180]



1. Допустими отклонения от размерите на отливката по БДС 2298-75 клас III
2. Допустима едрина на шуплите 2 мм³, не повече от една шупла на 25 см² сечение.
3. По работните повърхнини не се допуска шупли, драскотини или чужди включения
4. Термообработка - нормализация N₈=120
5. Размерите и знаците за грапаост поставени в квадратни скоби се осигуряват след заваряване
6. Пречертан от черт. на "ИНТРАНСМАШ" № 24.08/12.07.02.04

ВН 57.02.04				Главина		25.11 БДС 3492-75		ТЕН, М. изток-2	
Изм.	Бр.	№ на 90 к.	Подпис	Дата	Б	78.250	1.25	Лист 1	Вс. листа 1
Разработ	Сметенова	М. М.	В. В.	92					
Проект	Сметенова	М. М.	В. В.	92					
Н-комд	Грозев								

Копирал: ДД

[illegible]

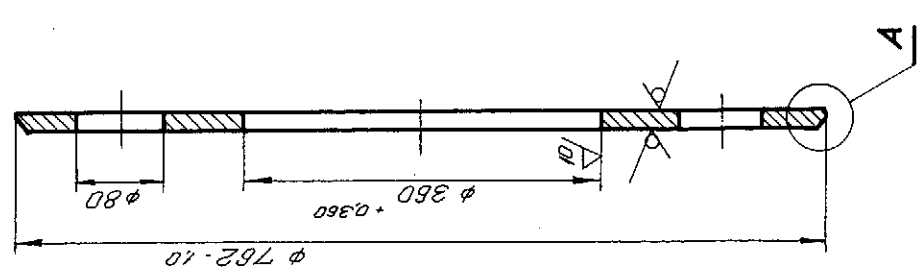
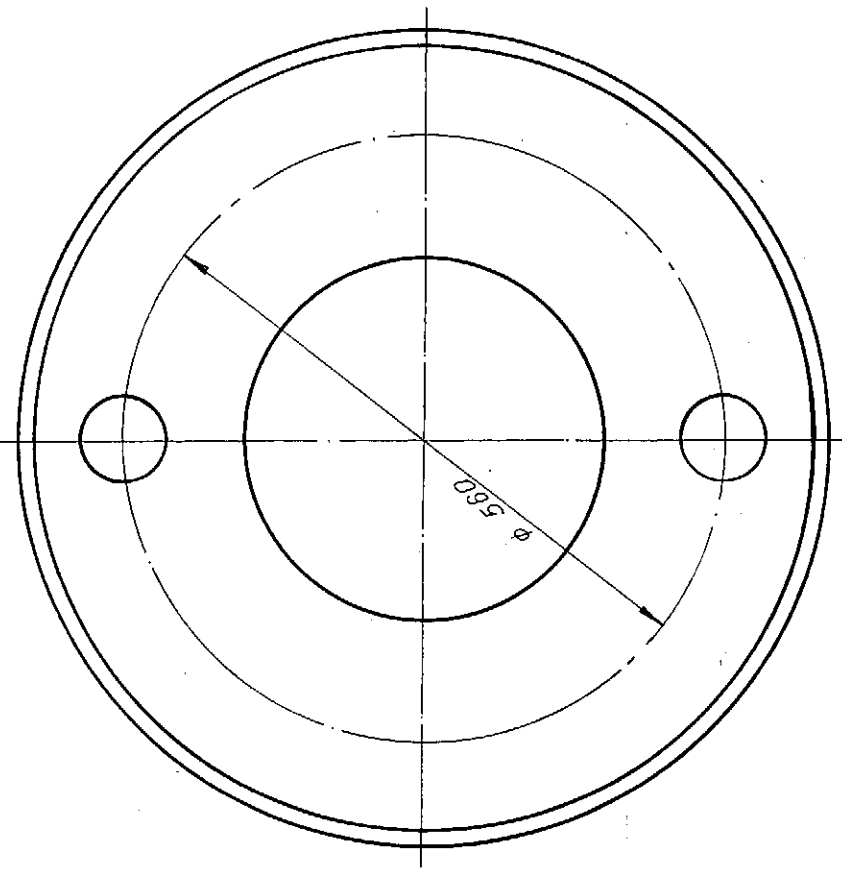
1. Допустими отклонения от размерите на отливката по БДС 2298 - 75 клас III.
2. Допустима едрина на шумлите 2 mm^3 не повече от една шума на 2.5 cm^2 сечение.
3. Пороботните повърхнини не се допускат шуми, дракотини или чужди включения
4. Термообработка - нормализация № 120
5. Размерите и значите за ералавост поставени в квадратни скоби се ослужават след заварката.
6. Използван е чертеж на „ИНТРАНСМАШ“ черт. № 24.081.12.07.02.05.

[illegible]

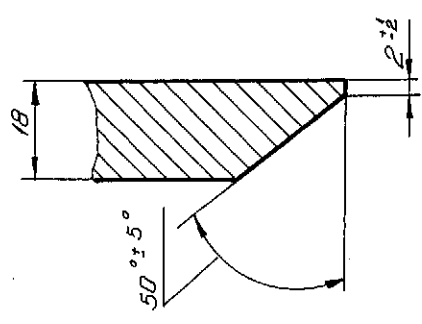
Копирай: Шарова М4

1486. № 84 82-95 22.XII.95

20/ (✓)



A
M 1:1



Исползован е чертеж на „ИНТРАНСМАШ“

с черт. № 24.874. 01.17.01.08

Вн 57.02.08		М.д	
Издава	Маса	Б	33.0
1:5		лист	1
Лит 18 БАС 3992-70		ТЕЦ	
БСМЗсп4 БАС 2592-71		Марича-източа	
Изм. бр.	№ на д-кум	Подпис	Дата
Разраб.	Сметана	11.5	11.5
Провер.	Посилов	11.5	11.5
Т. контр.			
Н.к. отд.			
Н.контр.			
Утв. бр.			

Диск

УНБ. №: БН 83-95 от 22.XI.95

